

[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 1/14/08 INT: DG
5/22/08 DG

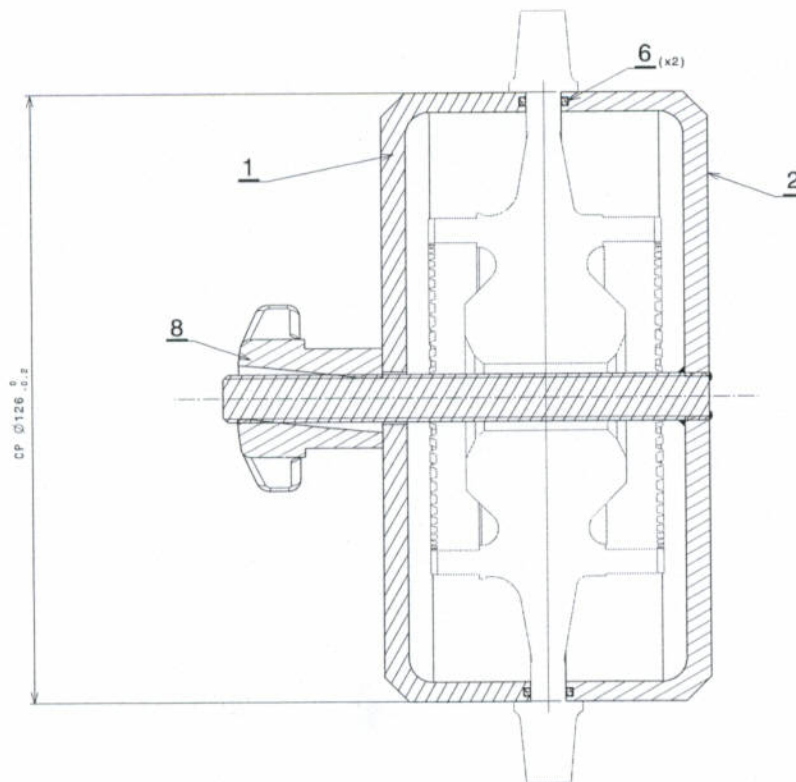
Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINER PAR: MECAPRECIS		VERIFIER PAR: LIBIER		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
LE: 16/10/2006						DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIEL 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ROUE DE TURBINE 1ER ETAGE		N° PIECE / PART NUMBER 0 292 25 799 0		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE PROTECTEUR						DATE:
TOOL NAME .						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						DATE:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE 1/1		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:
		FORMAT SIZE A3		PLANCHE SHEET 0-2		DATE: A <u>LIBIER</u> DATE: 16/10/2006
TM 3100 G001						

TM3100G001 - A <29 novembre 2006> - 2 / 4

Q-2203

SHOP COPY

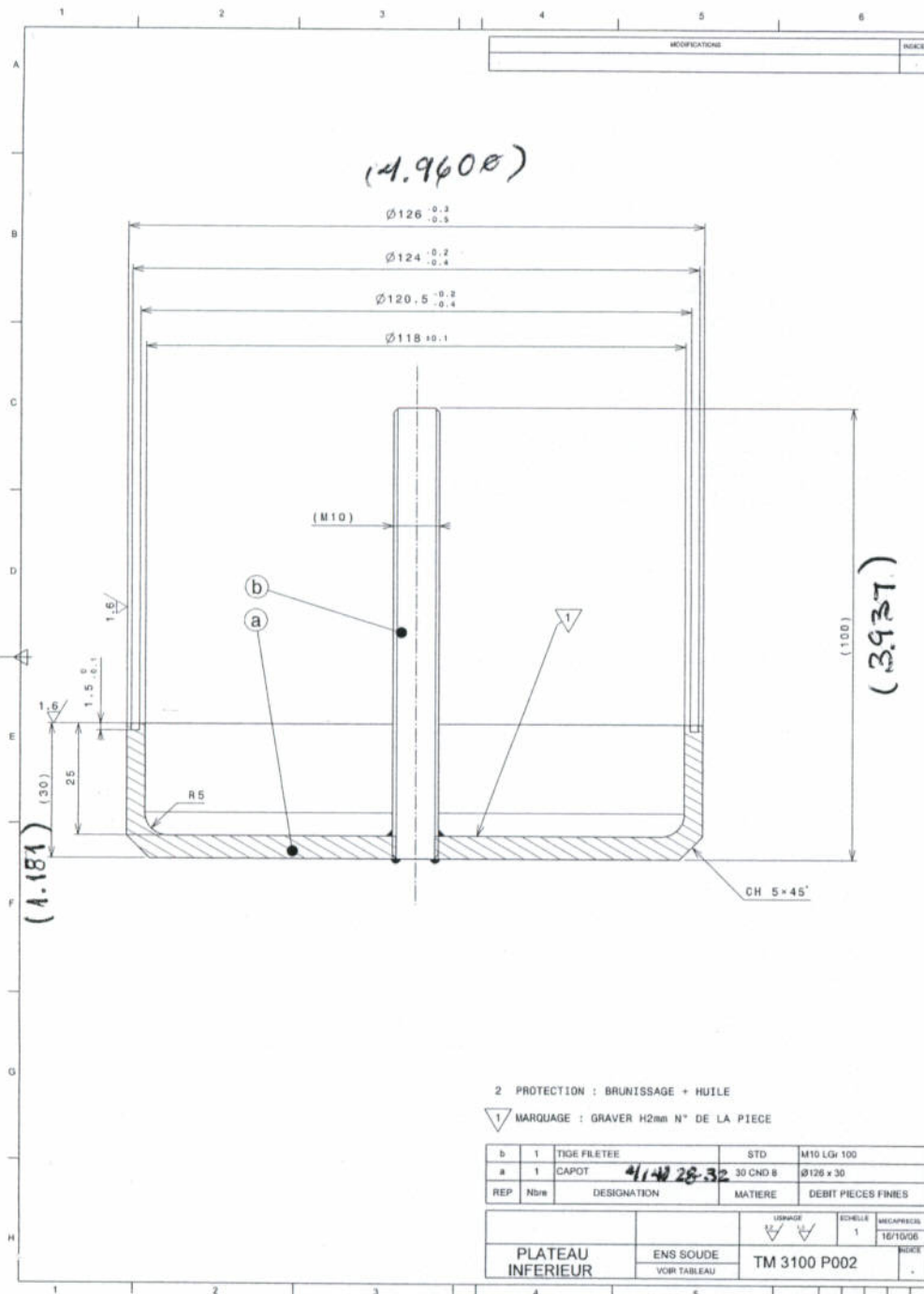


RELEASED FOR PROD.
DATE: 1/14/08 INT: DG
5/22/08 DG

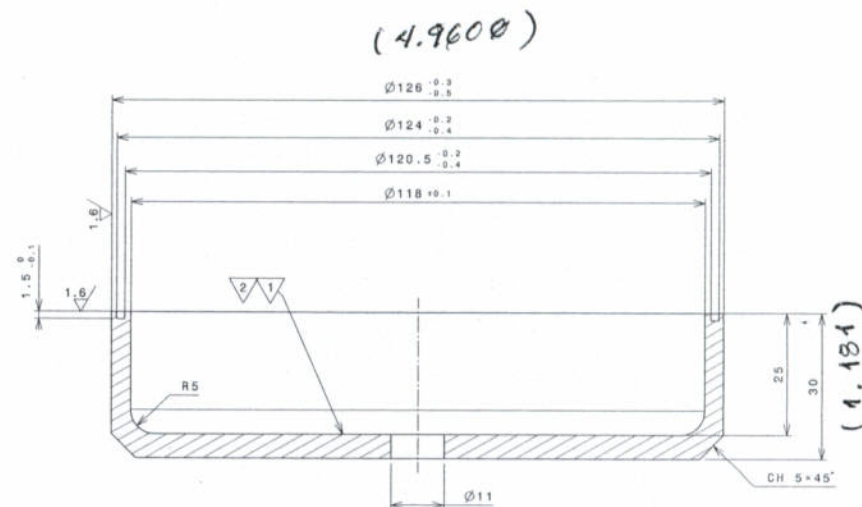
- D LES JOINTS REP.06 SERONT COLLES SUR LES REP.01 ET REP.02
- C MASSE DE L'OUTILLAGE : 1.8 Kg
- B PROCESS : - CENTRER LA ROUE DE TURBINE SUR LE PLATEAU
INFERIEUR REP.02
- METTRE EN PLACE LE PLATEAU SUPERIEUR REP.01
- MAINTENIR EN POSITION A L'AIDE DE L'ECROU REP.08

A FONCTION : PROTEGER LA TURBINE MONOBLOC POUR LE SABLAGE

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSEIN PAR MECAPRECIS	VERIFIE PAR LIBER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE
	LA 18/10/2006			DATE
	MACHINE / ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER	DATE
	APRILS 1	ROUE DE TURBINE 1ER ETAGE	D 292 25 799 0	DATE
	DESIGNATION OUTILLAGE	DATE		
	PROTECTEUR	DATE		
	TOOL NAME	DATE		
		DATE		
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION	DATE		
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	DATE		
ECHELLE SCALE 1	Turbomeca Société Générale	CODE FABRIQUANT FOURN MANUFACTURER CODE	DATE	
FORMAT SIZE A1	TM 3100 G001	PLANCHE SHEET 1 / 1	DATE 18/10/2006	



SHOP COPY



RELEASED FOR PROD.

DATE: 1/14/08 INT: DG

5/22/08 DG

3 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

2 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE

1 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE

440 28-32		USP/DE	ECHELLE	MECAPRECE
30 CND 8		16/10/06		
PLATEAU SUPERIEUR		TM 3100 P001		
DESIGNATION OUTILLAGE		PROTECTEUR		
TOOL NAME				
DESSEINER PAR MECAPRECE		VERIFIER PAR LIBER		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
LA 16/10/2006				ST2100
MACHINE : ENCRE		DESIGNATION PIECE : DESCRIPTION		N° PIECES : PART NUMBER
ARBRE 1		ROUE DE TURBINE 1ER ETAGE		0 262 25 799 0
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE		Turbomeca		CODE FABRICATION PIECE : MANUFACTURING CODE
1		FORMAT SIZE		PLANCHETTE SHEET
A1		TM 3100 G001		2